

ERFOLG IST... UNSERE QUALITÄTSPOLITIK

GRUNDSATZ

Wir sind der festen Überzeugung, dass die langfristige Stabilität und Kontinuität unseres Unternehmens nur durch eine hohe Qualität von Prozessen, Produkten und Dienstleistungen gewährleistet werden kann. Als weltweit agierender Hersteller von Dekantern, Bandpressen, Separatoren und Anlagen der Fest-Flüssig-Trennung verfolgen wir das Ziel, die Anforderungen unserer Kunden in optimale Lösungen umzusetzen. Dank unseres konsequenten Qualitätsanspruchs nehmen unsere Produkte eine Schlüssel-funktion bei sehr vielen Umwelttechnologien ein und tragen damit wesentlich zu einem energiesparenden und nachhaltigen Wirt-schaften unserer Kunden bei. In der eigenen Produktion achten wir – neben der Einhaltung unserer Qualitätsstandards – stets auf einen sparsamen Umgang mit Ressourcen und den Einsatz modernster technologischer Verfahren, um die Umwelt möglichst wenig zu belasten.

JEDER LEISTET SEINEN BEITRAG

Um diesen hohen Anforderungen gerecht zu werden, steuert unser Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 alle wesent-lichen Verfahren und Methoden, unter Berücksichtigung von gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie des aktuellen Standes der Technik. Vorstände, Arbeitnehmervertreter und Führungskräfte stellen sicher, dass die notwendigen Ressourcen für ein aktives Qualitätsmanagement zur Verfügung stehen und die Mitarbeitenden sich stetig weiterentwickeln können. Wir verstehen Kompetenz als Grundlage für die kontinuierliche Verbesserung unserer Prozesse. Gleichzeitig fördern wir durch gelebte Wertschätzung ein Arbeits-umfeld, in dem sich alle Mitarbeitenden ermutigt fühlen, Verantwortung zu übernehmen und zu einem qualitätssicheren Umfeld beizutragen. Wir ermutigen unsere Mitarbeitenden, ihr Handeln und das ihrer Kollegen kritisch zu reflektieren und offen für Ver-besserungen zu sein – so schaffen wir die Voraussetzungen, unsere Qualität weiter zu verbessern.

QUALITÄT VON ANFANG AN

Wir verpflichten uns zur Einhaltung rechtlicher Anforderungen. Im Rahmen der Strategie 2030 wurden Ziele und messbare Kenn-zahlen zur Umsetzung festgelegt. Der Treiber hierfür sind unsere Geschäftsprozesse. Ziele und Messgrößen in den einzelnen Pro-zessen werden festgelegt, kontinuierlich überprüft und bei Bedarf angepasst.

RISIKOMANAGEMENT

Wir verstehen unser Qualitätsmanagementsystem als eine lebendige Dokumentation bewährter und erfolgreicher Methoden. Das bedeutet auch, dass wir unsere Prozesse und Produkte kontinuierlich weiterentwickeln, um den stetig wachsenden Anforderungen gerecht zu werden. Unsere Prozesse verbinden die kontinuierliche und systematische Erfassung von Chancen und Risiken mit der Berücksichtigung globaler Herausforderungen sowie innovativer Ansätze im Klima- und Notfallmanagement. Wo Risiken nicht voll-ständig vermieden werden können, ergreifen wir entsprechende technische, organisatorische oder personelle Maßnahmen, um diese zu steuern und zu minimieren.

MANAGEMENTSYSTEME

Die Effektivität unseres Qualitätsmanagementsystems basiert auf der täglichen Anwendung der ISO 9001-Vorgaben. In regelmäßigen Audits und Management Reviews stellen wir anhand von Kennzahlen die Wirksamkeit unseres QM-Systems und die kontinuierliche Verbesserung unserer Prozesse sicher. Darüber hinaus ist Flottweg nach ISO 14001, ISO 45001 und ISO 50001 zertifiziert. So stärken wir gezielt das Bewusstsein für Qualität, Umwelt- und Arbeitsschutz im gesamten Unternehmen.

Vorstand Flottweg SE

A stylized blue ink signature of Dr. Kersten Christoph Link.

Dr. Kersten Christoph Link (CEO)

A stylized blue ink signature of Jörg Lengenfelder.

Jörg Lengenfelder (COO/CTO)