



PROGRAMMHEFT FLOTTWEG TEC DAY

Die Zukunft der Trenntechnik live erleben
7. Mai 2026, Vilsbiburg

 **Flottweg**

Engineered For Your Success

HERZLICH WILLKOMMEN ZUM FLOTTWEG TECDAY

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir freuen uns, Sie zum Flottweg TecDay in Vilsbiburg begrüßen zu dürfen. Mit diesem Veranstaltungsformat schaffen wir eine Plattform für den fachlichen Austausch rund um moderne Technologien, praxisnahe Lösungen und aktuelle Herausforderungen in der Prozess- und Qualitätssicherung.

Der TecDay richtet sich an Anwenderinnen und Anwender aus der Technik, die sich kompakt, fundiert und praxisnah informieren möchten.

Freuen Sie sich auf Fachvorträge, neueste Maschinentechnik sowie den direkten Dialog mit unseren Expertinnen und Experten. Wir wünschen Ihnen einen informativen Tag, spannende Einblicke und wertvolle Gespräche.



Ihr Stefan Bichlmeier
Leiter der Verfahrenstechnik
bei Flottweg

EVENTDETAILS

Allgemeine Infos

- **Datum:** 7. Mai 2026
- **Ort:** Flottweg SE, Vilsbiburg, Deutschland
- **Sprachen:** Englisch & Deutsch
- **Teilnahme:** kostenlos
- **Verpflegung:** inbegriffen

Anfahrt & Parken

- **Adresse:**
Flottweg SE – Process Center
(Werk 2) Baumgartenstraße 29
84137 Vilsbiburg
- **Kostenlose Parkplätze** vor Ort
- Lademöglichkeiten für
Elektrofahrzeuge vorhanden

Dauer

- **Ab 08:30 Uhr:** Check-in.
Wir empfehlen, um 08:45 Uhr
vor Ort zu sein
- **09:30 Uhr:** Beginn der Veranstaltung auf
der Hauptbühne
- **18:00 Uhr:** Offizielles Ende

Catering

- **08:45 – 09:30 Uhr:** Kleines Frühstück
- **12:00 – 14:00 Uhr:** Mittagessen
- **08:45 – 18:00 Uhr:** Kaffee, Getränke,
Snacks

TAGESPROGRAMM

Hauptbühne

09:30 - 09:45	Opening of the TecDay Dr. Kersten Christoph Link (CEO) Flottweg SE	EN
09:45 - 10:30	Keynote presentation: A Possible Future for Centrifugation Prof. Dr.-Ing. Hermann Nirschl Institut für Mechanische Verfahrenstechnik und Mechanik Karlsruhe	EN
10:45 - 11:30	Circular Economy in the Food Industry via Side Stream Valorization Dr. Mathias Aschenbrenner Flottweg SE	EN
12:15 - 13:00	Exponential Food Technology – The Age of Separation Prof. Dr. phil. nat. Tilo Hühn ZHAW Life Sciences Zentrum für Lebensmittelkomposition und -prozessdesign	EN
13:30 - 14:15	Flottweg Process Center – Features and Capabilities Stefan Bichlmeier Flottweg SE	EN
14:15 - 15:00	Innovative Applications of Mechanical Separation Technology in the Beverage and Dairy Industry Andreas Metzener Flottweg SE	EN
15:30 - 16:15	Biotechnology – Challenges in Downstream Processing Georg Eierkaufner Flottweg SE	EN
16:15 - 17:00	Flottweg Process Center – Ausstattung und Möglichkeiten Stefan Bichlmeier Flottweg SE	DE

Process Center EG, Laborvorträge

11:15 - 11:45	Viskositäten und rheologische Messungen unter dem Blickwinkel von Trennprozessen Manuel Sailer Anton Paar	DE
12:00 - 12:30	Moderne Partikel- und Dispersionsanalyse für die Zukunft der Fest-Flüssig- und Flüssig-Flüssig-Trennung Stefan Küchler LUM GmbH	DE
12:30 - 13:00	High Speed Analytik in der Prozesskontrolle Ulf Sengutta CEM	DE
13:15 - 13:45	Moderne Bestimmung des Proteinstickstoffgehalts Peter Corell Elementar	DE
15:00 - 15:30	Viscosity and Rheological Characterization with a Focus on Separation Processes Manuel Sailer Anton Paar	EN
15:45 - 16:15	Cutting-Edge Particle & Dispersion Analysis Tools for the Future of Solid-Liquid & Liquid-Liquid Separation Stefan Küchler LUM GmbH	EN
16:15 - 16:45	High-Speed Analysis in Process Control: Moisture, Fat, Protein, and Ash Content Analysis Ulf Sengutta CEM	EN
17:00 - 17:30	Modern Protein Nitrogen Determination Peter Corell Elementar	EN

Process Center 1. OG

10:45 - 11:15	Interaktiver Workshop zum Thema Digitalisierung im Maschinen- und Anlagenbau Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	DE
11:30 - 12:00	Interactive Workshop on Digitalization in Mechanical and Plant Engineering Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	EN
12:15 - 12:45	Interaktiver Workshop zum Thema Digitalisierung im Maschinen- und Anlagenbau Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	DE
13:00 - 13:30	Interactive Workshop on Digitalization in Mechanical and Plant Engineering Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	EN
14:00 - 14:30	Interaktiver Workshop zum Thema Digitalisierung im Maschinen- und Anlagenbau Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	DE
14:45 - 15:15	Interactive Workshop on Digitalization in Mechanical and Plant Engineering Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	EN
15:30 - 16:00	Interaktiver Workshop zum Thema Digitalisierung im Maschinen- und Anlagenbau Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	DE
16:15 - 16:45	Interactive Workshop on Digitalization in Mechanical and Plant Engineering Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	EN
17:00 - 17:30	Interaktiver Workshop zum Thema Digitalisierung im Maschinen- und Anlagenbau Thomas Wohlmannstetter Flottweg SE	DE

Konferenzraum 1

10:45 - 11:30	Variabilität im Prozess – Variabilität im Protein: Was bei Erbensprotein wirklich zählt Isabel Kalinke Technische Universität München, TUM School of Life Sciences	DE
11:30 - 12:15	Frischkäseherstellung mittels Dekantertechnologie Theresa Briegel Landwirtschaftliches Zentrum Baden-Württemberg	DE
12:15 - 13:00	Funktionelle Proteinzutaten für die Lebensmittelanwendung / Neue Wege im Kunststoffrecycling Zwei Anwendungsfelder in der Forschung des Fraunhofer IVV Dr. Stephanie Mittermaier/Franziska Ludwig	DE
13:30 - 14:15	Schließung von Wasserkreisläufen in der Industrie – Separationstechnologien und Einblicke von BayWater Prof. Stephen Schrettl Technische Universität München, TUM School of Life Sciences	DE
14:15 - 15:00	Alternative Proteine neu gedacht – Wertschöpfung, Skalierung und Synergien Dr. Jasmin Dold BiGuPro GmbH	DE
15:30 - 16:15	Effizienz steigern, Risiken minimieren: Hygienic Design als Strategie Dr. Ing. Jürgen Hofmann EHEDG	DE
16:15 - 17:00	Moderne Fabrikplanung in der Prozess-Industrie Tobias Rosenbaum IE Industrial Engineering München GmbH	DE

Konferenzraum 2

10:45 - 11:30	Closing Water Loops in Industry – Separation Technologies and Insights from BayWater Prof. Stephen Schrettl – Technical University of Munich, TUM School of Life Sciences	EN
11:30 - 12:15	Increase Efficiency, Minimize Risks: Hygienic Design as a Strategy Dr. Ing. Jürgen Hofmann EHEDG	EN
12:15 - 13:00	Modern Factory Planning in the Process Industry Tobias Rosenbaum IE Industrial Engineering München GmbH	EN
13:30 - 14:15	Fatty Waste Water Christian Weixlgartner Flottweg SE	EN
14:15 - 15:00	Functional protein ingredients for food applications / New approaches to plastic recycling Two research areas at Fraunhofer IVV Dr. Stephanie Mittermaier/Franziska Ludwig	EN
15:30 - 16:15	Variability in the Process – Variability in the Protein: What Really Matters in Pea Protein Isabel Kalinke Technical University of Munich, TUM School of Life Sciences	EN
16:15 - 17:00	Rethinking Alternative Proteins – Value Creation, Scaling, and Synergies Dr. Jasmin Dold BiGuPro GmbH	EN

Konferenzraum 3

10:45 - 11:30	Energetische Potentiale und Optimierungen an Separatorzentrifugen Tobias Tratner Flottweg SE	DE
11:30 - 12:15	Biotechnologie – Herausforderungen im Downstream Processing Georg Eierkaufner Flottweg SE	DE
12:15 - 13:00	Innovative Einsatzmöglichkeiten von mechanischer Trenntechnik in der Getränke- und Molkereiindustrie Andreas Metzner Flottweg SE	DE
13:30 - 14:15	Energy Efficiency and Optimization of Separator Centrifuges Tobias Tratner Flottweg SE	EN
14:15 - 15:00	Exponential Food Technology – Das Zeitalter der Trennung Prof. Dr. phil. nat. Tilo Hühn ZHAW Life Sciences Zentrum für Lebensmittelkomposition und -prozessdesign	DE
15:30 - 16:15	Kreislaufwirtschaft in der Lebensmittelindustrie durch die Verwertung von Nebenprodukten Dr. Mathias Aschenbrenner Flottweg SE	DE
16:15 - 17:00	Fetthaltiges Abwasser Christian Weixlgartner Flottweg SE	DE

Außenbereich – FW400 Container

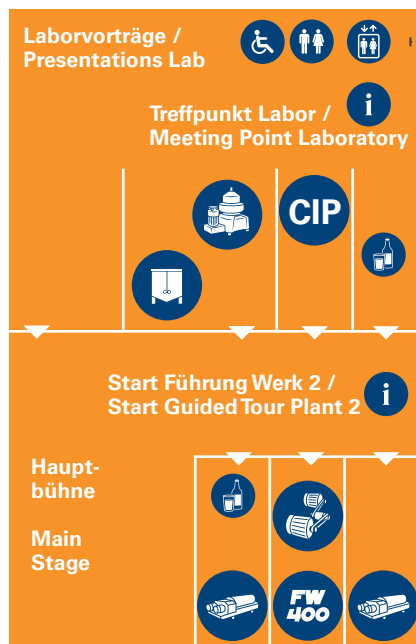
11:15 - 11:30	Effizienz im Containerformat:
13:00 - 13:15	Hochtechnologie mit
15:00 - 15:15	minimaler Projektlaufzeit. Bernhard Mayer Flottweg SE



LAGEPLAN WERK 2



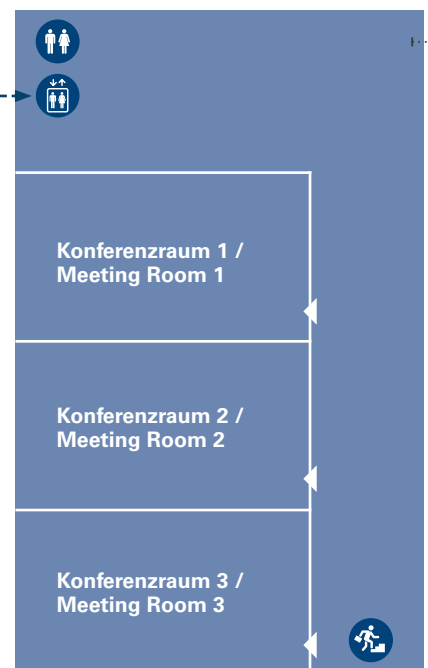
Flottweg Process Center



Flottweg Decanteria



Konferenzräume / Meeting Rooms



Treppenhaus und Besuchersteg / Stairwell and Visitor Viewing Plattform

REFERENTEN



A Possible Future for Centrifugation
Prof. Dr.-Ing. Hermann Nirschl |
Professor am Institut für Mechanische
Verfahrenstechnik und Mechanik Karlsruhe



Exponential Food Technology – The Age of Separation
Prof. Dr. phil. Nat. Tilo Hühn | ZHAW Life Sciences
Zentrum für Lebensmittelkomposition und
-prozessdesign



**Frischkäseherstellung mittels Dekantertechnologie
– Vergleichende Analyse des Dekanterverfahrens zu
herkömmlichen Methoden**
Theresa Briegel | Molkereimeisterin am Landwirt-
schaftlichen Zentrum in Baden-Württemberg



Moderne Fabrikplanung in der Prozessindustrie
Tobias Rosenbaum |
Geschäftsführer Food Engineering IE Group



**High-Speed-Analytik in der Prozesskontrolle:
Feuchte-, Fett-, Eiweiß- und Aschebestimmung**
Ulf Sengutta | Prokurist der CEM GmbH



**Effizienz steigern, Risiken minimieren:
Hygienic Design als Strategie**
Dr.-Ing. Jürgen Hofmann | Vorsitzender der
EHEDG-Regionalsektion Deutschland



**Variabilität im Prozess – Variabilität im Protein:
Was bei Erbsenprotein wirklich zählt**
Isabel Kalinke | Wissenschaftliche Mitarbeiterin am
Lehrstuhl für Lebensmittelverfahrenstechnik der
Technischen Universität München



**Alternative Proteine neu gedacht –
Wertschöpfung, Skalierung und Synergien**
Dr. Jasmin Dold | BiGuPro GmbH



**Circular Economy in the Food Industry via Side
Stream Valorization**
Dr. Mathias Aschenbrenner | verantwortlich für
Prozesslösungen im Bereich pflanzlicher Proteine
bei der Flottweg SE



**Energetische Potentiale und Optimierungen an
Separatorzentrifugen**
Tobias Tratner | Produktmanager und Spezialist für
Separatoren bei der Flottweg SE



**Innovative Einsatzmöglichkeiten von mechanischer
Trenntechnik in der Getränke- und Molkereiindustrie**
Andreas Metzner | Leiter des globalen Vertriebs
Getränke und Milchprodukte bei der Flottweg SE



**Flottweg Process Center – Ausstattung und
Möglichkeiten**
Stefan Bichlmeier | Leiter der Verfahrenstechnik bei
der Flottweg SE



**Biotechnologie – Herausforderungen im
Downstream-Processing**
Georg Eierkauf | Leiter des globalen Vertriebs Bio-
technologie, Chemie und Pharma bei der Flottweg SE



**Effizienz im Containerformat: Hochtechnologie
mit minimaler Projektlaufzeit**
Bernhard Mayer | Vertrieb Abwasser- und
Wasseranwendungen bei der Flottweg SE



**Hochmoderne Analysetools für Partikel und
Dispersionen für die Zukunft der Fest-Flüssig-
und Flüssig-Flüssig-Separation**
Diplom-Physiker Stefan Küchler |
Senior Application Specialist bei der LUM GmbH.



**Geschlossene Wasserkreisläufe in der Industrie –
Trenntechnologien und Erkenntnisse von BayWater**
Prof. Dr. Stephen Schrettl | Außerordentlicher
Professor an der Technischen Universität München
(TUM)



**Anwendungsfelder in der Forschung des Fraunhofer
IVV – Teil 1: Funktionelle Proteinzutaten für die
Lebensmittelanwendung**
Stephanie Mittermaier | Leitung der Abteilung
Lebensmittelprozessentwicklung am Fraunhofer
Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung



**Anwendungsfelder in der Forschung des Fraunhofer
IVV – Teil 2: Neue Wege im Kunststoffrecycling**
Franziska Ludwig | Doktorandin in der Abteilung
Prozessentwicklung Polymerrecycling

PARTNER

BRENER

CEM

elementar
EXCELLENCE IN ELEMENTS

EH
Endress+Hauser
People for Process Automation

FREUDE
+ AM
ESSEN
Friede 1889

Scopus

LUM
The NEXT STEP in Dispersion
Analysis & Materials Testing

ehedg

a powerful
combination
SciApps

Fristam
Mixing & Blending Systems

Fristam
Process Control Systems

S.GRABMEIER

KIESELMANN

Hetich

Technische
Universität
München
TUM

NETZSCH
Proven Excellence.

WALDNER

BayWater

Flottweg SE

Industriestraße 6–8 · 84137 Vilsbiburg · Deutschland (Germany) · www.flottweg.com