



Flottweg has developed a unique centrifuge concept specifically designed for the high-efficiency dewatering of sewage sludge: The Flottweg Xelleter Series  
Speziell für die Hochentwässerung von Klärschlamm hat Flottweg ein bisher einzigartiges Zentrifugenkonzept entwickelt: Die Flottweg Xelleter-Baureihe

## Powerful sludge dewatering

## Leistungsstarke Schlammmentwässerung

**F**lottweg's latest development is the X7E The Xelleter series machine is the largest of its kind to date and sets new standards in terms of throughput, polymer consumption and power consumption.

The lower the sludge volume, the lower the cost of transportation and disposal. High-performance in sludge dewatering is the decisive criterion for reducing operating costs. Since its launch in 2018, the Xelleter series has achieved impressive results in terms of throughput, polymer consumption and energy requirements. In comparison to other modern machines, it offers up to 15 % more throughput, up to 2 % higher dry solids content and up to 20 % savings in flocculant and energy consumption. In recognition of these achievements, the Xelleter series was granted the German Innovation Award 2019 and the German Excellence Prize 2019.

Flottweg now complements its product portfolio with the top of the range X7E. The newest Xelleter development has a capacity of up to 130 m<sup>3</sup>/h and is therefore suitable for medium to large sewage treatment plants.

### Automation in the treatment of sewage sludge

Automation has become a popular buzzword in recent years. Having said this, Flottweg will demonstrate what automation can mean for operators of municipal sewage treatment plants. The separation technology specialist from Lower Bavaria offers its customers a comprehensive package for the full automation of sewage sludge dewatering and thickening.

#### The package includes inter alia:

- ▶ Intake regulation for the optimization of results
  - ▶ Thick sludge control for optimizing the operation of digestion towers
  - ▶ Centrate regulation for optimal control of the polymer supply
  - ▶ Machine monitoring for optimum operational safety
- The advantages are rather obvious. Thanks to the fully automatic operation, employees can usually focus on other tasks. The company is not bound by weekly working hours. Wastewater treatment plant operators often use the technology to operate 24 hours a day, 7 days a week.

[www.flottweg.com](http://www.flottweg.com)

**F**lottwegs neueste Entwicklungen ist die X7E. Die Maschine der Xelleter-Baureihe ist die bisher größte ihrer Art und setzt Maßstäbe in puncto Durchsatzleistung, Polymerverbrauch und Energiebedarf.

Je geringer das Schlammvolumen, desto niedriger sind die Kosten für Transport und Entsorgung des anfallenden Klärschlammes. Eine leistungsfähige Schlammmentwässerung ist dabei das ausschlaggebende Kriterium zur Senkung der Betriebskosten. Die Xelleter-Baureihe erzielt seit ihrer Markteinführung im Jahr 2018 beeindruckende Ergebnisse im Hinblick auf Durchsatzleistung, Polymerverbrauch und Energiebedarf. Bis zu 15 % mehr Durchsatz, ein bis zu 2 % höherer Trockenstoffgehalt und bis zu 20 % Einsparungen bei Flockungsmitteln und Energieverbrauch werden im Vergleich zu anderen modernen Maschinen erreicht. Die Xelleter-Baureihe wurde dafür unlängst mit dem German Innovation Award 2019 und dem Deutschen Exzellenz Preis 2019 ausgezeichnet.

Flottweg rundet nun mit der X7E sein Produktportfolio nach oben hin ab. Die neueste Xelleter-Entwicklung erreicht eine Kapazität von bis zu 130 m<sup>3</sup>/h und ist damit für mittelgroße bis große Kläranlagen geeignet.

### Automatisierung in der Klärschlammbehandlung

Automatisierung ist in den letzten Jahren ein beliebtes Schlagwort geworden. Was die Automatisierung jedoch für Betreiber von kommunalen Kläranlagen bedeutet, zeigt Flottweg. Der niederbayerische Trenntechnik-Spezialist bietet seinen Kunden ein umfangreiches Paket zur Vollautomatisierung der Klärschlammmentwässerung und -eindickung.

#### Das Paket umfasst unter anderem:

- ▶ Zulaufregelung zur Ergebnisoptimierung
- ▶ Dickschlammregelung zur Betriebsoptimierung von Faultürmen
- ▶ Zentralkontrolle zur optimalen Regelung der Polymerzufuhr
- ▶ Maschinenüberwachung zur optimalen Betriebssicherheit

Die Vorteile liegen dabei auf der Hand. Im Regelfall können sich Mitarbeiter, dank des vollautomatischen Betriebs, anderen Aufgaben widmen. Auch ist der Betrieb losgelöst von Wochenarbeitszeiten. Kläranlagenbetreiber nutzen die Technologie häufig, um 24 Stunden am Tag und 7 Tage die Woche zu produzieren.